



PAPEL PARA EMBALAJE

En el marco de nuestra estrategia de diversificación, en los últimos años Papel Prensa comenzó a desarrollar papeles para embalaje, con características distintivas en cuanto a innovación, calidad y mayor resistencia a menor gramaje, con certificado FSC y/o PEFC.

Se trata de papeles de fibra virgen, 100% reciclables, destacándose el perfil transversal que presenta el papel en cuanto a gramaje, humedad y espesor. Nos especializamos en papeles de bajos gramajes, ideal para empaques de microcorrugado, autoportantes y una amplia gama de usos.

El papel Kraft es apto para contacto con alimentos según ISEGA.



PAPEL KRAFTPPACK

| Se presenta en la tonalidad marrón Kraft compuesto de fibras vírgenes. Debido a su resistencia, presenta una excelente estabilidad y desempeño en los procesos de conversión más exigentes.

Gramaje	g/m ²	90 ± 3	100 ± 3	110 ± 3	120 ± 3
Humedad	%	9.0 ± 1	9.0 ± 1	9.0 ± 1	9.0 ± 1
Resistencia al Rasgado MÍNIMO	Nm ² /kg	7.0	7.0	7.0	7.0
Resistencia a la Tracción MÍNIMO	Nm/g	52	52	52	52
COBB 120	g/m ²	40 ± 10	40 ± 10	40 ± 10	40 ± 10
SCT Típico	kN/m	1.8	1.9	2.0	2.1

PAPEL DUOPACK

| Papel de doble uso de fibra virgen, optimiza su inventario debido a sus excelentes prestaciones tanto como papel Onda como papel Liner Interno / Externo. Se presenta con la tonalidad natural que le otorga su fibra virgen.

Gramaje	g/m ²	90 ± 3	100 ± 3	110 ± 3	120 ± 3
Humedad	%	9.0 ± 1	9.0 ± 1	9.0 ± 1	9.0 ± 1
Resistencia al Rasgado MÍNIMO	Nm ² /kg	6.0	6.0	6.0	6.0
Resistencia a la Tracción MÍNIMO	Nm/g	50	50	50	50
COBB 120	g/m ²	50 ± 10	50 ± 10	50 ± 10	50 ± 10
SCT MÍNIMO	kN/m	1.47	1.67	1.87	1.97

PAPEL ONDAPPACK

| Se presenta con la tonalidad natural que le otorga su fibra virgen.

Gramaje	g/m ²	80 ± 3	90 ± 3	100 ± 3	110 ± 3
Humedad	%	9.0 ± 1	9.0 ± 1	9.0 ± 1	9.0 ± 1
CMT MÍNIMO	N	120	140	160	190
CCT MÍNIMO	N	152	185	200	240
SCT MÍNIMO	kN/m	1.30	1.50	1.65	1.75